

# CARTER SH



## Synthetisches Getriebeöl



### PAO-basiertes Öl für geschlossene Getriebe

- exzellenter Schutz vor Micropitting
- hoher natürlicher Viskositätsindex
- hohe Scherstabilität
- zinkfrei

### EINSATZGEBIETE:

CARTER SH wurde für den Betrieb in geschlossenen Industriegetrieben unter extremen Bedingungen entwickelt, um Zahnräder optimal vor Micropitting und Lager vor Fressschäden zu schützen. Bei gerade- und schrägverzahnten Zahnrädern sowie bei hochbelasteten Wälzlagern und Getriebekupplungen.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

ISO 6743-6 CKD; ISO 12925-1 CKD;  
DIN 51517-3 CLP;  
US Steel 224

### FREIGABEN:

Flender (SH 150, 220, 320, 460, 680);  
FAG (SH 150, 220, 320, 460, 680);  
SKF (SH 150, 220, 320, 460, 680);  
Arburg (SH 220)  
BPEG (SH 320, 460, 680)  
CNBM-HCRDI (SH 320)  
CNBM-SINOMA (SH 150, 320, 460);  
CPM (SH 220)

### TOTALENERGIES EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI:

David Brown;  
Müller Weingarten

### ANWENDUNGSVORTEILE:

- exzellenter Schutz vor Micropitting bei hohen und niedrigen Temperaturen (GFT-Klasse: hoch)
- optimaler Schutz bei hoher Belastung
- sehr hoher natürlicher und damit scherstabiler Viskositätsindex
- sehr tiefer Pourpoint für die Betriebsbereitschaft auch bei sehr niedrigen Temperaturen
- sehr guter Schutz gegen Oxidation für den Betrieb bei hohen Temperaturen und zur Standzeitverlängerung um den Faktor 2 bis 4
- verträglich mit Dichtungswerkstoffen und Buntmetallen

### ANWENDUNGSHINWEISE:

Der Schmierstoff ist nicht kompatibel mit Polyglykolgrundöl (PAG)

**EIGENSCHAFTEN\***

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	150	220	320	460	680	1000	100	68
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	857	860	862	863	865	870	853	850
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	150	220	314	455	677	998	100	68
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	19.4	26.2	34.6	47	64	86	15.3	11.5
Viskositätsindex	ASTM D 2270		150	152	155	160	165	169	153	154
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	235	242	242	248	250	229	255	242
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 45	- 45	- 42	- 40	- 39	- 28	- 45	- 48
FZG (A/8,3/90)	DIN 51354-2	Stufe	>13	>13	>13	>13	>13	>13	>12	>12
Graufleckentest (GT C/8,3/90)	FVA 54/7	SKS	-	>10	>10	>10	>10	>10	-	-
Graufleckentest (GT C/8,3/90)	FVA 54/7	Klasse	-	hoch	hoch	hoch	hoch	hoch	-	-

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

**Total Deutschland GmbH**

Direktion Schmierstoffe

Jean-Monnet-Straße 2

10557 Berlin

CARTER SH

September / 2021

[TotalEnergies.de](http://TotalEnergies.de)

